

JUKI

MO-6700S Series

高速オーバーロック/インターロックミシン



MO-6714S

MO-6700S Series



対象事業所名：JUKI株式会社 本社
登録範囲：工業用ミシン、産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス
及びデータ入力システム等の販売・保守サービスにおける
①事業上の管理に適用した品質管理及び環境管理
②グリーン調達及びグリーン購入
③エネルギー（CO2排出量の削減）
④省資源（用紙購入量の削減等）
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
を推進するなどの環境マネジメントシステム

MO-6700S SERIES

多様な素材・工程に対応する汎用性の高い新鋭マシンです。

MO-6700Sシリーズは、多様な素材・工程に幅広く対応し、
優美で風合いのある縫い品質を実現するとともに、
騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。
コストパフォーマンスに優れた新鋭マシンです。



MO-6716S

● 高速回転での優美な縫い品質を実現

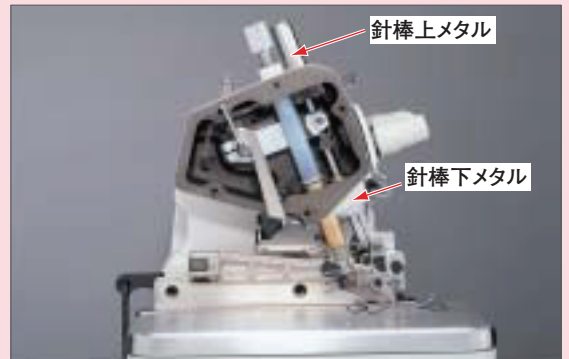
薄物から厚物まで、幅広い素材で低テンション縫製を可能にする針糸天秤機構やルーパー天秤を採用していますから、最高速7,000sti/minでの高速回転でも糸締めりが良く、生地の変縮に追従する、ソフトで風合いのある縫い品質を実現します。



● 地縫い
MO-6714S-BE6-307

● さらに高めた信頼性

針棒機構の上下針棒メタル方式の採用で、針棒部の耐久性と信頼性の向上を実現しました。
また、送り機構と上ルーパー部を改良するとともに、カートリッジ式オイルフィルターと冷却ファンを標準装備、さらに信頼性の向上をはかりました。



● 末永くお使いいただける配慮を随所に

差動マイクロアジャスト機構、送り歯傾き及び差動比拡大外部調整など、あらゆる素材にベストマッチな調整が簡単に行なえる各種機構を標準装備しています。
また、視野が広く明るく見やすい針落ち、素材対応性に優れオペレータの操作性を高める微量押え上げ機能を標準装備、最適バランス設計による低騒音化、低振動化とともに快適な作業が行なえます。



● 従来機でお使いの装置類が使用可能

当社従来機でお使いのゲージ、装置類は、そのままご使用いただけます。
従って、資源のムダや余分の追加投資が不要です。



■ サブクラス

縫い目	機種名	薄～厚 生地の厚さ	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目長さ (mm)	差動比	押上げ量 (mm)	針番手	最高縫い速度 (st/min)	備考
-----	-----	--------------	----	----	------------	------	-----------	---------------	-----	--------------	-----	--------------------	----

<1本針オーバーロック>

● 地縫い



	MO-6704S-0D4-300	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0E4-300		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0F4-300		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0D6-300		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0F6-300		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0D4-3F0		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		ソフトチェーン仕様
	MO-6704S-0E4-3F0		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0D6-3F0		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0D4-3F6		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0E4-4FH	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	ソフトチェーン仕様 上ルーバー超ハイリフト	
	MO-6704S-0E4-40H		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーバー超ハイリフト	
	MO-6704S-0F4-40H		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0E6-40H		1	3	—	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000		
	MO-6704S-0F6-500		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,000		
	MO-6704S-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,000	上ルーバー超ハイリフト	

● 裾引き *L121: 裾引き定規



	MO-6705S-0D4-210/ L121	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
	MO-6705S-0E4-41H/ L121	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	上ルーバー超ハイリフト

● 巻き縫い(下巻き)



	MO-6704S-0A4-150	極薄～薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	7,000	
	MO-6704S-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	7,000	

<2本針オーバーロック>

● 地縫い



	MO-6714S-BD4-307	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE4-307		2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714S-BD6-307		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714S-BE4-40H	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6714S-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6712S-CE4-40H		2	4	2.4	4.0	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6712S-DF6-507		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #14	7,000	擬似インターロック
	MO-6712S-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #14	7,000	

● ひだ取り *S162: スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)














	MO-6714S-BE6-327/ S162	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	
--	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	--

● テープ付け *G02, G39: テープ入れ押え *Q141: テープガイド




	MO-6714S-BE6-44H/ G39/Q141	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9～1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6714S-BE7-44H/ G02/Q141		2	4	2.0	4.0	4	3.2	1:0.9～1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	

 縫い目	 機種名	 薄～厚 生地の厚さ	 針数	 糸数	 針幅 (mm)	 かがり幅	 送り歯 列数	 縫い目長さ (mm)	 差動比	 押え昇量 (mm)	 針番手	 最高縫い速度 (st/min)	備考
---	---	--	--	--	--	--	---	---	---	--	---	---	----

<インターロック>


●地縫い



	MO-6716S-DD6-300	薄～中厚	2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-DD6-3F0		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	ソフトチェーン仕様
	MO-6716S-DE4-300		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-DE6-300		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-FF6-300		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-BE4-40H	中厚～厚	2	5	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6716S-DE4-40H		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #11	7,000	
	MO-6716S-DD6-500		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #16	7,000	
	MO-6716S-FF6-500		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DCX27 #16	7,000	
	MO-6716S-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DCX27 #16	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6716S-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DCX27 #16	7,000	
	MO-6716S-FF6-60H	厚	2	5	4.8	4.8	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DCX27 #21	7,000	ジーンズ仕様
	MO-6716S-FH6-60H		2	5	4.8	6.4	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DCX27 #21	7,000	上ルーバー超ハイリフト

●ひだ取り *S159: スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式) *S161: スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)



	MO-6716S-FF6-42H/ S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DCX27 #14	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6716S-DE4-42H/ S161		2	5	3.2	4.0	2	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DCX27 #11	7,000	

●テープ巻き込み縫い *N077: 四ツ巻きバインダー



	MO-6745S-ED4-360/ N077	薄～中厚	2	4	4.0	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5	DCX27 #14	7,000	ポケット袋等の二重環2本針
---	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	---------------

<3本針インターロック>



	MO-6743S-1D6-40H	中厚～厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DCX27 #11	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6743S-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DCX27 #11	7,000	

縫製品ピクト

 アンダー シャツ	 Tシャツ	 ズボン	 ワンピース	 スカート	 ワイシャツ	 ブラウス	 ポロ シャツ	 ジャン パー	 スポーツ ウェア	 ネグリ ジェ	 パジャマ	 ニット シャツ	 ニット服	 背広	 コート	 ジーンズ	 スリッパ	 ハンカチ	 スカーフ
---	--	---	---	--	---	--	---	---	---	---	--	--	--	---	---	--	--	--	--

●サブクラス 豊富なサブクラスをラインナップ、あらゆる工程に最適な機種をお選びいただけます。



●裾引き
MO-6705S-0E4-41H/L121
(L121: 裾引き定規)



●ひだ取り
MO-6714S-BE6-327/S162
(S162: スイング式ひだ取り装置・手動レバー式)



●テープ巻き込み縫い
MO-6745S-ED4-360/N077
(N077: ひだ取りバイピングホルダー)

■ 装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途
----	----	-------

● 空環糸切り装置

T039	MAT-039001A0	ワンタッチ式手動糸切り（電磁式）
T040	MAT-040001A0	半沈式 テープカッター＋自動糸切り
	MAT-040001AA	全沈式（針数制御式、電磁式）
T041	MAT-041000A0A	エア式フラットカッター
T042	MAT-042000A0	エア式サイドカッター（オーバーロック用）

● 空環吸込み装置（ブロワー式）

MC-7A	—	空環十切り屑
-------	---	--------

● 空環吸込み装置（エア式）

MC-4	—	空環専用、ペダル式
MC-5	—	空環専用
MC-8	—	空環十切り屑
MC-9	—	MC-8の機能＋自動押え上げ装置付き
MC-24	—	空環十切り屑

*上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。
エア圧の制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

—	PF-0552010-B0	エアレギュレーター（F.R.ユニット）
—	GMD-01080000×2	F.R.ユニット取り付けネジ
—	F1021-003-000	ホースジョイント
—	GAS-12063000*	ワンタッチコネクター *選択部品:ワンタッチタイプのホースジョイントです。

● 自動押え上げ

AK32	GAK-320000A0	エア式（膝式）
AK49	GAK-490000A0	エア式（ペダル式）
AK101	GAK-A01000A0	エア式（サーボモータ用）

<参考>「空環糸切り装置」に対する
「空環吸込み装置」および「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	+	空環吸込み装置	自動押え上げ装置
T039	+	MC-7A	AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-8	AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-9	—（MC-9は、自動押え上げ装置付き）

T040	+	MC-7A	AK32（どのモータでも可）
		MC-5	AK32（どのモータでも可）
		MC-24	AK32（どのモータでも可）

T041 または T042	+	MC-7A	AK49（モータはJUKIサーボモータ以外の全モータ） AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-4	—
		MC-8	AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-9	—（MC-9は、自動押え上げ装置付き）

型式	品番	名称・用途	特長
----	----	-------	----

● ひだ取り装置

S159	MAS-159000A0	スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式、インターロック用）	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、差動比を自由にコントロールできる膝差動装置が組み込まれ、均一で美しいひだ取りが行なえます。
S160	MAS-160000A0	スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式、オーバーロック用）	
S161	MAS-161000A0	スイング式ひだ取り装置（手動レバー式、インターロック用）	合わせ縫いとひだ取りの2工程を一度に行ないます。アタッチメントの開閉は手動レバー式。
S162	MAS-162000A0	スイング式ひだ取り装置（手動レバー式、オーバーロック用）	差動比は膝レバーでコントロールします。

● 裾引き

L121	MAL-121000A0	裾引き定規	メリヤス、ニット地の裾引き定規です。
------	--------------	-------	--------------------

● パイピング

M056	MAM-0560J0A0	折り返しパイピングホルダー	あらかじめパイピング成型を行ない、その後にテープを折り返すタイプのパイピングホルダーです。
M075	MAM-0750J0A0	パイピングホルダー（ニットテープ併用式）	綿バイヤステープ+芯ひもの場合と、ニットテープの場合の両方ができます。切り替えはワンタッチです。
M076	MAM-0760N0A0	成型品パイピングホルダー	出来合いパイピングの寸法は、8～18mmの間でアジャストできます。
M077	MAM-0770M0A0	ひだ取りパイピングホルダー	飾りパイピングを入れながら、下側生地にギャザリングを行ないます。

● ガイド、定規

H153	MAH-153000A0	布ガイド定規（オーバーロック用）	スイングタイプの布エッジガイドです。
H154	MAH-154000A0	布ガイド定規（インターロック用）	
Q141	MAQ-141000B0	テープガイド	頭部（面板部）にセット。テープ幅7mm以下に使用します。

● フェラー、バインダー

K006	MAK-00601000	上三ツ巻き用フェラー	針板3C0専用で、針板にセットするタイプです。
N067	MAN-0670D0A0	補強テープ付けバインダー（仕上り幅：4mm）	ポケット袋布の外周をRカットしながら縁巻きます。

● その他

—	131-62557	針先冷却装置（組）	オーバーロック用	針先冷却装置： 針先をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	SS-7110840SP	止めネジ		
	131-63159	針先冷却装置（組）	インターロック用	
	SS-7110840SP	止めネジ		
—	131-63902	針糸フェルト押え	針糸冷却装置： 針糸をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。	
	131-63456	針糸タンク（組）		
	131-63803	針糸フェルト		
	TA-0950806R0	止め栓		
	SM-4040855SP	止めネジ		

■ 仕様

機種名	MO-6704S	MO-6714S	MO-6716S
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い
縫い目型式 (U.S.A)	504	514	516
最高縫い速度	7,000sti/min*		
縫い目長さ	0.8 ~ 4mm		1.5 ~ 4mm
針幅 (mm)	—	2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0
かがり幅 (mm)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
差動比	縮み 1:2 (最大 1:4)、伸びし 1:0.7 (最大 1:0.6)		
針棒ストローク	24.5mm		
針傾斜角度	20°		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DC×27 (一部サブクラスを除く)		
最大押え上昇量	7mm (一部サブクラスを除く)		
最大押え圧	63.7N (6.5kg)		
縫い目調節方式	プッシュボタン式		
差動調節方式	レバー式 (マイクロアジャスト付き)		
頭部質量	28kg		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI MACHINE OIL 18 (ISO VG18相当)		
針先冷却装置	オプション		
針糸冷却装置	オプション		
微量押え上げ装置	標準装備		

* sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

■ 機種表示

シームコード		コード	仕様区分	コード	装置、アタッチメント区分		コード
縫い目形状	U.S.A		標準	S	テープ入れ用押え/テープガイド	G02/Q141	
1本針オーバーロック	504	04			テープ入れ用押え (小回り用)/テープガイド	G39/Q141	
裾引き	505	05			裾引き定規	L121	
2本針擬似インターロック	512	12			スイング式ひだ取り装置 (ペダル連動式:インターロック用)	S159	
2本針オーバーロック	514	14			スイング式ひだ取り装置 (手動レバー式:インターロック用)	S161	
2本針インターロック	516	16			スイング式ひだ取り装置 (手動レバー式:オーバーロック用)	S162	
3本針インターロック		43					
2本針二重環縫い							

MO67 S /

針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	送り歯	コード
—	1.6	2列	0A4
—	1.6	1列	0A5
—	3.2	2列	0D4
—	3.2	3列	0D6
—	4.0	2列	0E4
—	4.0	3列	0E6
—	4.8	2列	0F4
—	4.8	3列	0F6
2.0	3.2	2列	BD4
2.0	3.2	3列	BD6
2.0	4.0	2列	BE4
2.0	4.0	3列	BE6
2.0	4.0	4列	BE7
2.4	4.0	2列	CE4
3.2	3.2	3列	DD6
3.2	4.0	2列	DE4
3.2	4.0	3列	DE6
3.2	4.8	3列	DF6
4.0	3.2	2列	ED4
4.8	4.8	3列	FF6
4.8	6.4	3列	FH6
4.8+2.0	3.2	3列	1D6
3.2+2.0	3.2	3列	2D6

素材区分		用途分類区分	特別機械区分	コード
極薄物~薄物	薄物素材	巻き縫い仕様	標準	150
		標準	上ルーバー超ハイリフト	20H
薄物~中厚物	ニット専用	裾引き仕様	標準	210
薄物~中厚物	一般布帛	標準	標準	300
		標準	上ルーバーハイリフト	307
		ひだ取り仕様	上ルーバーハイリフト	327
		テープ巻き込み仕様	標準	360
		ソフトチェーン仕様	標準	3F0
		ソフトチェーン仕様	リップ付き送り歯	3F6
		標準	上ルーバー超ハイリフト	40H
		裾引き仕様	上ルーバー超ハイリフト	41H
		ひだ取り仕様	上ルーバー超ハイリフト	42H
		テープ入れ仕様	上ルーバー超ハイリフト	44H
中厚物~厚物	セーターなどニット専用	ソフトチェーン仕様	上ルーバー超ハイリフト	4FH
		標準	標準	500
		標準	上ルーバーハイリフト	507
		標準	水着仕様	50F
	デニムなどの中厚物~厚物	標準	上ルーバー超ハイリフト	50H
		標準	標準	60H
		厚物用	標準	60H



JUKI販売株式会社

- 本社 042 (357) 2530 042 (357) 2540
- 東北カスタマーズセンター 0197 (25) 2725 0197 (25) 2790
- 関東カスタマーズセンター 042 (357) 2536 042 (357) 2541
- 中部カスタマーズセンター 052 (400) 1234 052 (400) 9216
- 北陸カスタマーズセンター 076 (224) 8805 076 (224) 8806
- 近畿カスタマーズセンター 06 (6339) 7124 06 (6339) 7136
- 中四国カスタマーズセンター 084 (972) 3880 084 (972) 2380
- 四国カスタマーズセンター 084 (972) 3880 0898 (25) 0334
- 九州カスタマーズセンター 0942 (44) 1835 0942 (44) 9729

JUKI 株式会社 縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)
☎042 (357) 2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2011年7月現在のものです。(Cat.No.02-05)
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。